

Prüfbericht Nr. **55039525** (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7,5Jx19H2 Typ RC36-759
 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
 Schleidener Straße 32
 53919 Weilerswist - Derkum
 QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC36
 Typ RC36-759
 Radgröße 7,5Jx19H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierung	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X8	RC36-759 X8 / ohne Ring	5/108/63,4	43,5	850	2350	9/2025
X7	RC36-759 X7 / ohne Ring	5/108/63,4	47	850	2350	9/2025
X7	RC36-759 X7 / ohne Ring	5/108/63,4	50,5	850	2350	9/2025
X7	RC36-759 X7 / ohne Ring	5/108/63,4	50,5	850	2350	9/2025
PF	RC36-759 PF / ohne Ring	5/108/65,1	50	650	2350	9/2025
V7	RC36-759 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	40	850	2350	9/2025
V7	RC36-759 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	48	850	2350	9/2025
V7	RC36-759 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	50	850	2350	9/2025
D4	RC36-759 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	40	850	2350	9/2025
D4	RC36-759 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	40	850	2350	9/2025
SU2	RC36-759 SU2 / ohne Ring	5/114,3/56,1	48	850	2350	9/2025
TO	RC36-759 TO / ohne Ring	5/114,3/60,1	40	850	2350	9/2025
N43	RC36-759 N43 / ohne Ring	5/114,3/66,1	35	850	2350	9/2025
N43	RC36-759 N43 / ohne Ring	5/114,3/66,1	46	850	2350	9/2025
GW1	RC36-759 GW1 / ohne Ring	5/114,3/66,6	45	850	2350	9/2025
M45	RC36-759 M45 / ohne Ring	5/114,3/67,1	50	850	2350	9/2025
M45	RC36-759 M45 / ohne Ring	5/114,3/67,1	53	850	2350	11/2025
BY2	RC36-759 BY2 / ohne Ring	5/120/64,1	40	850	2350	9/2025
BY2	RC36-759 BY2 / ohne Ring	5/120/64,1	45	850	2350	9/2025

Kennzeichnung

KBA-Nummer 100941
 Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS
 Radtyp und Ausführung RC36-759 (s.o.)
 Radgröße 7,5Jx19H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
 Gießereikennzeichen JAW
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Prüfbericht Nr. **55039525** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx19H2 Typ RC36-759
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 4

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
X8	5/108/63,4	43,5	850	2350	FE	09/2025	TZT Lamsheim
X7	5/108/63,4	47	850	2350	FE	09/2025	TZT Lamsheim
X7	5/108/63,4	50,5	850	2350	FE	09/2025	TZT Lamsheim
PF	5/108/65,1	50	650	2350	FE	09/2025	TZT Lamsheim
V7	5/112/57,1	40	850	2350	FE	09/2025	TZT Lamsheim
V7	5/112/57,1	50	850	2350	FE	09/2025	TZT Lamsheim
D4	5/112/66,6	40	850	2350	FE	09/2025	TZT Lamsheim
SU2	5/114,3/56,1	48	850	2350	FE	09/2025	TZT Lamsheim
TO	5/114,3/60,1	40	850	2350	FE	09/2025	TZT Lamsheim
N43	5/114,3/66,1	35	850	2350	FE	09/2025	TZT Lamsheim
N43	5/114,3/66,1	46	850	2350	FE	09/2025	TZT Lamsheim
GW1	5/114,3/66,6	45	850	2350	FE	09/2025	TZT Lamsheim
M45	5/114,3/67,1	50	850	2350	FE	09/2025	TZT Lamsheim
M45	5/114,3/67,1	53	850	2350	FE	12/2025	TZT Lamsheim
BY2	5/120/64,1	40	850	2350	FE	09/2025	TZT Lamsheim
BY2	5/120/64,1	45	850	2350	FE	09/2025	TZT Lamsheim

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
X7	5/108/63,4	50,5	850	205/50R19	09/2025	TZT Lamsheim
PF	5/108/65,1	50	850	205/50R19	09/2025	TZT Lamsheim
V7	5/112/57,1	50	850	205/50R19	09/2025	TZT Lamsheim
D4	5/112/66,6	40	850	205/50R19	09/2025	TZT Lamsheim
M45	5/114,3/67,1	50	850	205/50R19	09/2025	TZT Lamsheim
BY2	5/120/64,1	45	850	205/50R19	09/2025	TZT Lamsheim
M45	5/114,3/67,1	53	850	205/50R19	01/2026	TZT Lamsheim

Prüfbericht Nr. **55039525** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx19H2 Typ RC36-759
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
X7	5/108/63,4	50,5	850	275/55R19	FE	09/2025	TZT Lamsheim
BY2	5/120/64,1	45	850	275/55R19	FE	09/2025	TZT Lamsheim

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung X7 ET50,5 betrug 13,11 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab September 2025 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung	-	01.10.2025
Radzeichnung	RC36-759, Blatt 1-5 mit Änderung vom	10.07.2025 14.11.2025
Equipment for wheels	V08.7	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 bis 19	

Prüfbericht Nr. **55039525** (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 7,5Jx19H2 Typ RC36-759
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 4 von 4

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Teiletzgenehmigung bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 12. März 2026



Laux

00464287.DOCX